

Manual säkerhetsventiler

VM 7501-7504 = Typ 851 och VM 7520 = Typ 652

Allmänna säkerhetsföreskrifter

1. Ventilen får enbart användas:
 - för avsett ändamål
 - om den är i fullgott skick
 - med beaktande av säkerhetsföreskrifter och potentiella risker.
2. Följ alltid montageinstruktionerna.
3. Fel som kan påverka ventilens säkra funktion måste omedelbart avhjälpas.
4. Säkerhetsventilen är utformad uteslutande för det tillämpningsområde som framgår av denna montageinstruktion. All annan användning, eller användning som går utöver tillämpningsområdet, betraktas som användning för ej avsett ändamål.
5. Ventims garanti gäller inte om det förseglade locket tas bort.
6. Montagearbeten får enbart utföras av auktoriserad specialistpersonal.

Allmänna anmärkningar

Säkerhetsventiler är armaturer med hög kvalitet som måste hanteras ytterst omsorgsfullt.

Sätets och kaglans tätningssytor är precisionsbearbetade så att erforderlig täthet uppnås. Se noga till att inga främmande partiklar kan tränga in i ventilen under montage och drift. Säkerhetsventilens täthet kan försämrans bland annat om hampa eller teflontejp används eller om svetspärlor tränger in. Ovarsam hantering av den färdiga ventilen under förvaring, transport och montage kan medföra läckage hos säkerhetsventilen. Om säkerhetsventilerna ska målas får tätningssytor inte komma i beröring med färgen.

Tillämpningsområde

Mer upplysningar om tillämpningsområdena för de olika versionerna finns i Ventims tekniska dokumentation.

Installation och montage

Fjäderbelastade säkerhetsventiler ska installeras med fjäderkåpan vänd lodrätt uppåt. För att en fullgod drift

hos säkerhetsventilerna ska säkerställas måste de installeras så att ventilen inte utsätts för otillåtna statiska, dynamiska eller termiska belastningar. Vidta lämpliga skyddsåtgärder om det medium som släpps ut när ventilen aktiveras kan medföra direkt eller indirekt fara för människor eller miljö. Var alltid uppmärksam på eventuella utsläpp av ångor från avlastningshålen i fjäderkåpan.

Framledning

Framledningsanslutningar för säkerhetsventiler bör vara så korta som möjligt och utformas så att tryckfallet blir högst 3 % av öppningstrycket.

Bortledning av kondensat

Om kondensat kan bildas måste rören eller ventilerna (i flänsutförandet) monteras i lågpunkter med en ständigt fungerande dräneringsanordning. Se noga till att kondensatet eller mediet kan ledas bort utan risk. Skydda stommen, rören och ljuddämparna mot frysning.

Avblåsningsrör/mottryck

Säkerhetsventilens avblåsningsrör måste dimensioneras så att det erforderliga flödet kan ledas bort trycklöst under avblåsningen.

I säkerhetsventiler med bälgar av metall har ett mottryck på högst 4 bar inte någon inverkan på säkerhetsventilens öppningstryck.

Drift och underhåll

Anläggningens arbetstryck måste vara minst 5 % lägre än säkerhetsventilens stängningstryck (nedblåsningstryck). Då kan ventilen stängas på ett tillförlitligt sätt efter en avblåsning. Om ett mindre läckage skulle uppkomma, t.ex. på grund av föroreningar mellan tätningssytor, kan man få ventilen att öppna genom att använda lättverket för rengöring. Öppningen utförs med hjälp av en lätttrad mutter ovanför fjäderkåpan, se Figur 1 på nästa sida, varvid muttern vrids moturs (vrid tillbaka den lätttrade muttern till stopp efteråt).

Figur 1. Öppning med hjälp av lätttrad mutter



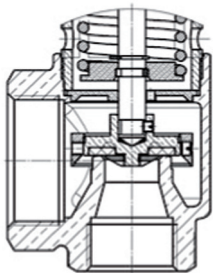
Säkerhetsventiler utan bälg

Vid säkerhetsventiler utan bälg, se Figur 2, kan dessutom hela överdelen skruvas av från huset med lämpliga verktyg, så att all smuts kan tas bort från sätet och dess tätning.

Se noga till att säkerhetsventilen är tryckavlastad innan överdelen tas bort.

Säkerhetsventilens öppningstryck ändras inte när överdelen monteras tillbaka på ventilhuset.

Figur 2. Säkerhetsventil utan bälg

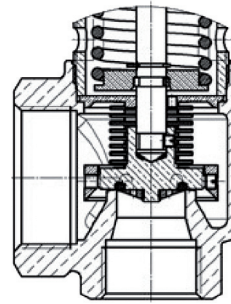


Säkerhetsventiler med metallbälg

På säkerhetsventiler med metallbälg, se Figur 3, får överdelen inte skiljas från huset, eftersom tätheten då inte kan garanteras om ett mottryck skulle uppstå.

Om detta inte avhjälper läckaget är tätningssytan troligen skadad. Reparation måste då utföras vid vår verkstad eller av auktoriserade specialister.

Figur 3. Säkerhetsventil med metallbälg



Öppning för underhållsändamål

Vi rekommenderar, och detta föreskrivs också i gällande bestämmelser, att en avblåsning av säkerhetsventilen genom öppning görs med regelbundna tidsintervall, allt efter systemkraven, för kontroll av att säkerhetsventilen fungerar korrekt. Av denna anledning kan ventilerna fås att öppna som senast från ett arbetstryck av $\geq 85\%$ av öppningstrycket. **OBS!** Lyftanordningen får inte användas när ventilen är tryckavlastad.

På ånggenereringsutrustning måste enligt TRD 601 en kontroll göras minst var fjärde vecka av att säkerhetsventilen kan röra sig obehindrat. Säkerhetsventilerna är den yttersta säkerhetsanordningen för tanken eller systemet. De måste kunna förhindra otillåtna övertryck även om all annan regler- och övervakningsutrustning på primärsidan slutar att fungera.

För att dessa egenskaper ska garanteras måste säkerhetsventilerna underhållas, precis som all annan teknisk apparatur. Underhållsintervallen bestäms av användaren med hänsyn till driftförhållandena.

Demontering av armaturen

Förutom de allmänna montageinstruktionerna måste en kontroll göras av att systemet är tryckavlastat innan säkerhetsventilen demonteras.

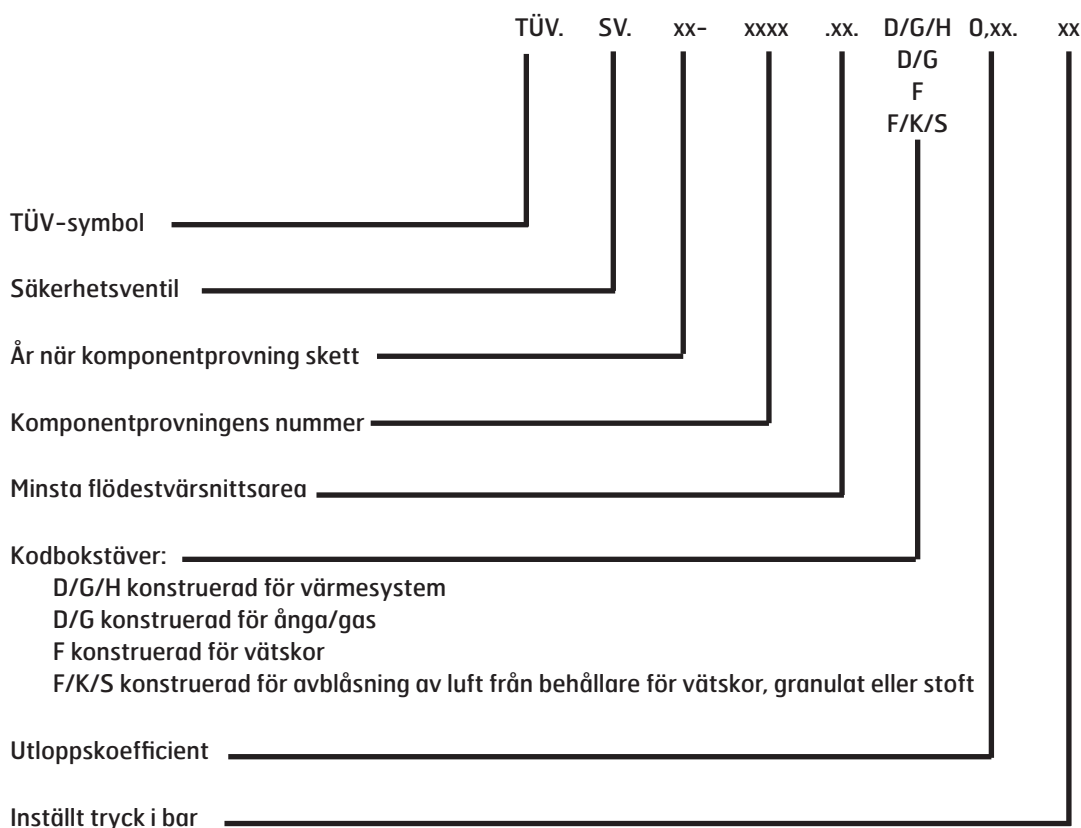
Reparationer

Reparationsarbeten på säkerhetsventiler får enbart utföras av Ventim AB eller av officiellt godkända specialistverkstäder med auktorisation från Ventim AB. Endast originalreservdelar får användas.

Garanti

Garanti enligt NLO1. Alla ventiler provas innan de lämnar fabriken. Garantin gäller inte om fabriksförseglingen har brutits, om hantering eller installation skett på felaktigt sätt, om denna montage- och underhållsinstruktion inte har följts samt vid förorening eller normalt slitage.

Identifiering/Provning



Vi kontrollerar säkerhetsventilernas tryckhållfasthet och täthet, justerar dem till önskat öppningstryck och förseglar dem.

Identifikationen på ventilens typskylt eller fjäderkåpa anbringas med ett permanentmärkningssystem.

Typskylten märks dessutom med identifikationskoder och tekniska data i enlighet med DIN EN ISO 4126-1.

Declaration of Conformity

according to Annex VII of the Directive 97/23/EC

We, **Armaturenfabrik Gerhard Götze KG, D-71636 Ludwigsburg**
declare under sole responsibility that the delivered product:

Safety valve

Type	TÜV component test no.	EC type approval certificate no.
451 P/PL; T/TL 851 P/PL; T/TL	318	01 202 111-B-00028
451 H1/H1L; 851 H1/H1L	541	01 202 111-B-00029
451 H4/H4L; 851 H4/H4L	665	01 202 111-B-00029
451 bG/bGL; 851 bG/bGL	666	01 202 111-B-00029
451 E/EL; 851 E/EL	268	07 202 1 450 06 00403
451 bF/bFL; 851 bF/bFL	684	07 202 1 450 06 00403
352 452 852	2007	01 202 111 B-06079
652; 652 GL	293	01 202 2 046 01 60021
860	312	01 202 111 B-00028

to which this declaration relates, has been manufactured in compliance with the Directive 97/23/EC, DIN EN ISO 4126 and the German regulations AD 2000- A2/A4, TRD 421/721 and was subjected to the conformity assessment procedure:

Modules B+D

There is an EC type approval certificate for the component for pressure equipment.

The monitoring of the production quality assurance (certificate no. DGR-0036-QS-397-05) is performed by TÜV SÜD Industrie Service GmbH (ICE 0036).

Ludwigsburg, 25.06.2007
(Place and date issued)



D. Weimann
Management