

En vägledning vid val av konstruktionsmaterial på armatur, för de inom industrin oftast förekommande media. Tabellen är en sammanfattning av våra leverantörers samlade kunskap i ämnet. Då varje driftsfall måste betraktas som unikt, kan vi ej ta ansvar för eller garantera materialens beständighet i processer, utan tabellen kan endast ses som en vägledning vid val av material och tätningar. Kontakta Ventim vid specifika driftsfall.

## Teckenförklaring

- Beständigt = materialet påverkas ej, eller försumbart
  - Begränsad beständighet = materialet påverkas, vilket medför kortare livslängd än punkt 1 ovan. Kontakta Ventim för noggrannare materialkontroll.
  - Mycket begränsad beständighet = materialet påverkas i sådan utsträckning att det ej bör användas för mediet vid angivna koncentrations- och temperaturförhållanden.
  - Ej beständigt = kan ej användas.
  - Har ej testats, används ej.
- Kp. Kokpunkt.

Media	Kemisk formel	Koncentration %	Temperatur °C	Material							Tätningar							
				Aluminiumbrons	Gjutjärn	Segjärn	Stål	Syrafast stål	Mässing	EPDM	Hypalon	Naturgummi	Neoprene	NBR (perbunan)	PTFE	Viton	KFC*	Metall*
Aceton	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>		20	1	1	1	1	1	4	3	4	3	4	4	1	4	1	1
Acetylen	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>			3	1	1	1	1	4	1	3	3	3	2	1	1	1	1
Aluminiumacetat	(CH <sub>3</sub> COO) <sub>3</sub> Al			4	4	4	4	1	4	1	4	2	4	4	1	4	1	1
Aluminiumfluorid	AlF <sub>3</sub>			2	3	3	3	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	4
Aluminiumklorat	Al(ClO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>			5	5	5	5	1	5	5	5	5	5	5	1	4	1	1
Aluminiumsulfat	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	20	4	4	4	4	1	4	1	2	1	1	1	1	5	5	
Alun	KAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	10	100	4	4	4	4	1	4	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Alun	KAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	10	20	4	4	4	4	1	4	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Ammoniak	NH <sub>3</sub>	10	20	4	2	2	1	1	4	2	2	4	2	2	1	4	1	1
Ammoniumbikarbonat	(NH <sub>4</sub> )HCO <sub>3</sub>			4	2	2	1	1	5	1	2	2	1	2	1	4	1	1
Ammoniumkarbonat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>			Kp	4	3	3	3	1	5	1	2	1	3	1	4	1	1
Ammoniumklorid	NH <sub>4</sub> Cl	10	20	4	4	4	4	1	4	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Ammoniumnitrat	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>			Kp	5	3	5	3	1	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Ammoniumsulfat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>			Kp	4	4	4	4	1	4	1	1	4	5	4	1	1	1
Ammoniumsulfid	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S			Kp	4	4	4	4	1	4	1	2	2	2	1	4	5	5
Anilin	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>			4	4	5	1	1	5	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Arseniksyra	H <sub>3</sub> AsO <sub>4</sub>			5	3	3	3	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Asfalt				2	5	5	5	1	5	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Bensin				2	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Bensol	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>			2	2	2	1	1	5	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Blyacetat	Pb (KH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	100	Kp	5	5	5	4	3	5	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Blyarsenat	Pb <sub>3</sub> (ASO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>			5	5	5	5	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Borsyra	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	100	100	3	3	5	3	1	1	1	1	1	5	5	1	1	1	1
Butan	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>			1	3	3	1	1	1	3	4	3	4	4	1	1	1	1
Butanol	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH			5	5	5	1	1	5	2	2	2	2	2	1	4	1	1
Butylacetat	CH <sub>3</sub> COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>			5	5	5	1	1	4	1	4	4	4	4	1	4	1	1
Citronsyra	(CH <sub>2</sub> COOH) <sub>2</sub> C(OH)COOH			Kp	3	5	5	4	1	4	2	1	1	1	2	1	1	1
Cyanväte	H CN			20	4	4	4	4	1	4	2	2	2	5	5	1	5	1
Dikloreten	(CH <sub>2</sub> Cl) <sub>2</sub>	20		5	5	5	1	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1
Dieselolja				20	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	1	1	1	1
Etan	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>			1	3	3	2	1	5	4	5	5	2	1	1	1	1	1
Etanol	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH			5	1	5	1	1	5	5	5	5	5	5	1	4	1	1
Etylen (eten)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>			5	1	5	1	1	5	4	4	1	5	5	1	1	1	1
Etyleter	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>			2	2	3	2	1	5	4	4	4	4	4	1	4	1	1
Etylklorid	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Cl			4	5	4	4	1	5	2	4	2	4	3	1	2	5	5
Fenol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH			5	3	5	3	1	5	4	4	4	4	4	1	4	1	1
Fettsyror		100	20	4	2	5	2	1	5	3	3	3	3	3	1	1	1	1
Flour torr	F <sub>2</sub>	40	Kp	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4	1	2	5	5
Formeldehyd	HCHO	80	20	3	4	4	4	1	4	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Fosforsyra	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>			4	4	4	4	1	4	4	2	2	4	4	1	1	1	1

\*Tätningar av KFC och metall angivna i tabellen gäller endast kulventiler av fabrikat Klinger.

Media	Kemisk formel	Koncentration %	Temperatur °C	Material						Tätningar									
				Aluminiumbrons	Gjutjärn	Segjärn	Stål	Syrafast stål	Mässing	EPDM	Hyalon	Naturgummi	Neoprene	Perbunan	PTFE	Viton	KFC*	Metall*	
Fosforsyra	H3PO4	80	Kp	4	4	4	4	3	4	4	2	4	4	4	4	1	1	1	1
Freon 12				1	1	1	1	1	1	3	4	4	1	5	1	4	1	1	
Fruksaft, vin			100	2	4	4	4	1	5	1	1	3	1	2	1	2	5	5	
Garvsyra, tannin	C76H52O46	10	Kp	5	4	4	3	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Garvsyra, tannin	C76H52O46	50	20	5	3	3	3	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Gelatin				2	5	5	4	1	5	1	1	1	5	5	1	1	5	5	
Glycerin	(CH2OH)2CHOH		100	3	2	3	1	1	3	1	4	1	1	1	1	1	1	1	
Kaffe				1	4	4	4	1	5	1	3	3	1	1	1	1	5	5	
Kalciumnitrat				5	5	5	5	1	5	3	1	2	2	2	1	1	5	1	
Kalciumsulfat				2	4	4	4	1	5	3	2	2	2	2	1	1	5	1	
Kalciumsulfid				5	5	5	5	1	5	2	2	2	2	2	1	1	5	1	
Kaliacetat	CH3COOH		Kp	5	1	5	1	1	5	1	2	2	2	2	1	4	1	1	
Kaliumbikromat	K2Cr2O7	25	20	5	1	5	1	1	5	1	2	4	5	5	1	4	1	1	
Kaliumcyanid	KCN	5	20	5	3	5	3	1	4	1	1	1	1	1	4	1	1	1	
Kaliumhydroxid	KOH	50	20	4	2	2	1	1	4	2	2	2	2	4	1	4	1	1	
Kaliumhydroxid	KOH		Kp	4	4	4	4	1	4	5	5	5	5	5	1	4	1	1	
Kaliumjodid	Kj		Kp	5	3	5	3	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Kaliumkarbonat	K2CO3		50	20	3	3	3	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kaliumklorat	KClO3		Kp	5	3	5	3	1	3	2	1	4	2	2	1	1	1	1	
Kaliumnitrat	KNO3		20	5	1	5	1	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Kaliumpermanganat	KMnO4		20	3	1	2	1	1	5	2	2	4	5	5	1	1	1	1	
Kaliumsulfat	K2SO4			2	3	3	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Karbamid	(NH2)2CO		20	5	2	5	2	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Klor, torr gas	Cl2		80	2	1	1	1	1	2	4	4	4	4	4	1	1	1	1	
Klor, fuktig gas	Cl2			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	4	4	
Kloroform	CHCl3		20	5	1	5	1	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Koldioxid	CO2		50	5	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kopparnitrat	Cu(NO3)2*6H2O			4	4	4	4	1	5	2	1	2	1	1	1	1	1	1	
Kopparsulfat	CuSO4		Kp	5	3	3	1	1	5	1	1	3	1	1	1	1	1	1	
Kreosot			20	2	2	2	1	1	1	4	4	4	4	4	1	1	1	1	
Kvicksilver	Hg		20	4	2	2	2	1	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kvicksilverklorid	HgCl2		20	5	4	5	4	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Kvicksilvernitrat	Hg(NO3)2		20	4	4	4	4	1	4	2	2	2	1	1	1	1	1	1	
Kväve, kvävgas	N2			2	1	1	1	1	5	2	2	2	1	1	1	1	1	1	
Linolja			100	5	5	5	5	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	
Lysgas				1	1	2	1	1	5	4	5	5	5	2	1	1	1	1	
Magnesiumsulfat	MgSO4		20	2	2	2	2	1	5	5	5	5	5	4	1	1	1	1	
Metanol	CH3OH		Kp	5	1	1	1	1	5	5	5	5	5	5	1	4	1	1	
Metylenklorid	CH2Cl2		Kp	5	2	5	2	1	5	4	4	4	4	4	1	4	1	1	
Metyletylketon	CH3COC2H5		Kp	5	2	5	2	1	5	5	5	5	5	5	1	4	1	1	
Mineraloljor			20	2	1	1	1	1	5	4	5	5	5	1	1	1	1	1	
Mjök				4	5	4	4	1	5	1	1	3	1	1	1	1	1	1	
Myrsyra	HCOOH		10	3	4	5	4	1	5	3	1	3	2	4	1	4	1	1	
Natriumacetat	CH3COONa			2	2	3	2	1	5	2	1	3	2	3	1	4	1	1	
Natriumbikarbonat	NaHCO3			3	5	3	1	1	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	
Natriumfosfat	Na3PO4			5	1	1	1	1	1	1	1	1	5	5	1	1	1	1	
Natriumhydroxid	NaOH		20	5	1	1	1	1	4	1	2	2	2	4	1	2	1	1	
Natriumhydroxid	NaOH		35	Kp	5	4	5	4	1	5	5	5	5	5	1	4	1	1	
Natriumkarbonat	Na2CO3			20	3	3	3	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumklorid	NaCl			20	2	1	5	3	2	5	2	1	2	5	5	1	1	1	
Natriumsilikat, fuktig	Na2SiO3			2	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	1	1	5	5	
Natriumsulfat	Na2SO4			2	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumsulfid	Na2S9.H2O		50	100	4	5	3	2	1	4	2	1	5	1	1	1	5	5	
Natriumsulfit	Na2SO3		10	100	3	1	1	1	1	5	5	5	5	4	4	1	1	5	
Naturgas				2	2	2	1	1	5	4	4	4	1	1	1	1	1	1	

\* Tätningar av KFC och metall angivna i tabellen gäller endast kulventiler av fabrikat Klinger.

Media	Kemisk formel	Koncentration %	Temperatur °C	Material						Tätningar								
				Aluminiumbrons	Gjutjärn	Segjärn	Stål	Syrafast stål	Mässing	EPDM	Hyalon	Naturgummi	Neoprene	Perbunan	PTFE	Viton	KFC*	Metall*
Oljesyra	C17H33COOH COOHCOOH		20	5	1	5	1	1	5	4	4	4	5	5	1	4	1	1
Oxalsyra				3	3	4	3	1	5	2	3	2	3	1	1	1	1	1
Ozon, torr				2	5	2	2	1	5	2	2	4	4	4	1	2	5	5
Petroleumeter				5	1	5	1	1	5	5	5	5	5	5	1	4	1	1
Propan	C3H8			5	1	5	1	1	1	1	4	4	4	5	1	1	1	
Salicylsyra	C6H4OHCOOH	40 kons kons 0,2	20	4	3	4	3	1	5	1	1	1	3	5	1	1	1	
Salpetersyra	HNO3		Kp	4	4	4	4	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	
Salpetersyra	HNO3		Kp	4	4	4	4	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	
Salpetersyra	HNO3		Kp	4	4	4	3	2	5	5	5	5	5	5	1	1	1	
Saltsyra	HCl		Kp	20	5	4	4	4	1	5	5	5	5	5	1	1	1	
Saltsyra	HCl	1	50	5	4	4	4	2	5	5	5	5	5	1	1	1		
Saltsyra	HCl	1	20	5	4	4	4	2	5	5	5	5	5	1	1	1		
Socker, sirap	C17H35COOH		20	2	2	3	2	1	5	2	4	3	3	2	1	1	1	
Stearinsyra			4	3	3	3	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	
Stärkelsesirap			5	5	5	1	1	5	1	1	1	5	5	1	1	5	5	
Svaveldioxid	SO2	10 90 kons	20	5	4	5	4	1	4	2	2	4	2	5	1	4	1	
Svavelsyra	H2SO4		20	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4	1	4	1	
Svavelsyra	H2SO4		20	4	2	4	2	1	4	4	4	4	4	4	1	4	1	
Svavelsyra	H2SO4		20	4	1	4	1	1	4	4	4	4	4	4	1	1	1	
Svavelsyrlighet	H2SO3		20	4	4	4	4	1	5	3	1	3	4	3	1	1	1	
Terpentin	C6H5CH3 C2HCl3		20	2	1	2	1	1	1	4	4	4	4	4	1	1	1	
Tjära			180	2	2	2	2	1	5	4	4	4	4	4	1	1	1	
Toulen			20	2	1	1	1	1	3	4	4	4	4	4	1	1	1	
Trikloretülen			20	5	2	5	2	1	5	5	5	5	5	5	1	1	1	
Vatten - avjoniserat			4	5	4	5	1	5	1	5	5	5	1	1	5	5		
Vatten - avsaltat			4	5	4	3	2	5	1	5	5	5	1	1	5	5		
Vatten - destillerat			4	5	4	3	1	5	1	2	2	2	3	1	1	5		
Vatten			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Vatten - havs			1	4	4	4	2	5	1	3	2	1	1	1	1	5		
Vinsyra	(CHOHCOOH)2		20	4	3	4	3	1	5	2	1	1	4	4	1	1		
Vinättika			20	4	4	4	4	1	5	1	4	4	4	4	1	1		
Väte, vätgas	H2		20	1	1	2	1	1	5	2	1	2	1	1	1	1		
Vätesuperoxid	H2O2		20	5	4	5	4	1	5	2	4	4	4	4	1	1		
Vätesuperoxid	H2O2		50	5	4	5	4	1	5	2	4	4	4	4	1	1		
Xylol	C6H4 (CH3)2		20	1	1	2	1	1	5	4	4	4	4	4	1	1		
Ättikester	CH3COOC2H5	10 50 80	Kp	5	1	5	1	1	5	2	4	4	4	4	1	4		
Ättiksyra	CH3COOH		Kp	5	4	5	3	1	5	4	4	4	4	4	1	4		
Ättiksyra	CH3COOH		20	5	4	5	3	1	5	4	4	4	4	4	1	4		
Ättiksyra	CH3COOH		Kp	5	4	5	3	2	5	4	4	4	4	4	1	4		
Ättiksyra	CH3COOH		Kp	5	4	5	3	2	5	4	4	4	4	4	1	4		
Öl				5	4	4	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

\* Tätningar av KFC och metall angivna i tabellen gäller endast kulventiler av fabrikat Klinger.