

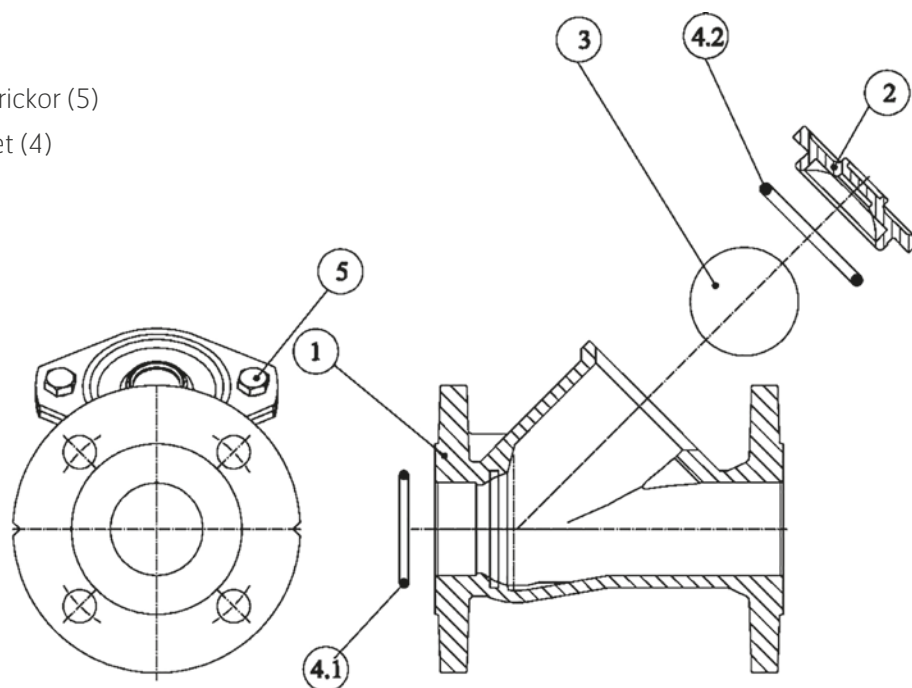
Hopmontering

1. Sätt in kulan (3) i huset (1).
2. Sätt dit O-ringen under locket (4).
3. Se till att locket (2) inte rubbar O-ringens läge (4).
4. Dra åt skruvar, brickor och muttrar (för in skruvarna från lockets ovansida och använd dubbla brickor ovan och under från DN 200 och större).
5. Börja dra åt skruvarna (5) successivt och växelvis (börja med skruv 1 och växla till övriga tills locket är ordentligt åtdraget).

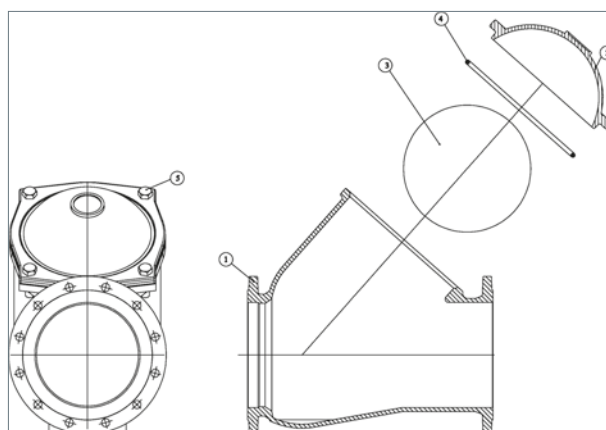
Kontrollera efter hopmonteringen att O-ringen under locket inte kommit ur läge.

Demontering

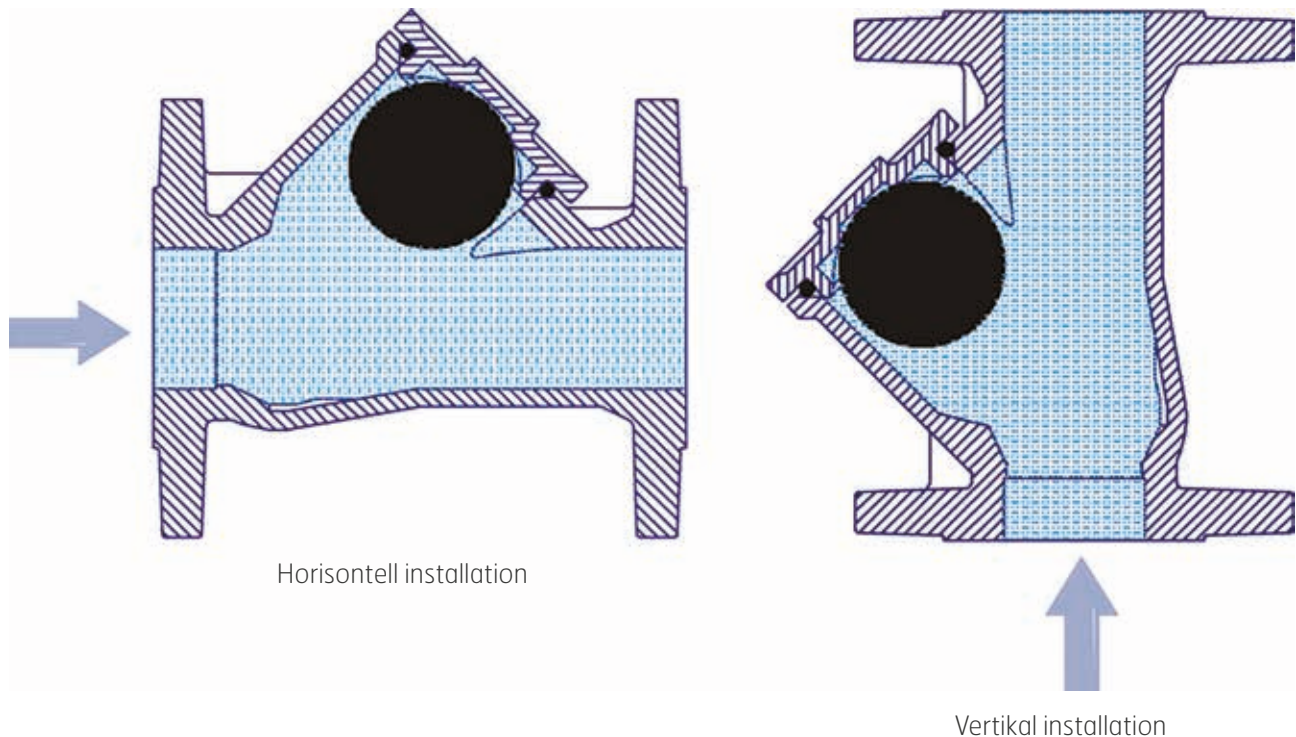
1. Lossa skruvar, muttrar och brickor (5)
2. Ta bort O-ringen under locket (4)
3. Ta ut kulan (3) ur huset (1)



När det gäller stora backventiler måste kulan föras in med lyftband och kran eller kan ventilen lutas på sidan så att kulan kan rullas in i ventilhuset.



Montage i rörledning



Provningsprocedur

Syftet med den här proceduren är att beskriva det system som används av fabriken för att säkerställa att de tester, som krävs för att garantera överensstämmelse med de krav som anges i gällande dokumentation, verkligen utförs.

Referensdokument

- » Standard ISO-5208
- » D 97/23/CE Pressure Equipment Directive (PED)

Tryckprovning med vatten av huset

Tryckprovningen med vatten utförs på alla ventiler genom att huset, locket och O-ringstättningen utsätts för ett tryck på (1,5 x PN) under 1 minut för ventiler upp till DN 200. För ventiler av storleken DN 250 och större gäller provtiden 3 minuter. Innan trycket sätts på måste all luft inne i ventilen avlägsnas. Trycket måste vara oförändrat under hela provtiden. Under provet får inget läckage och inga droppar genom huset eller locket upptäckas. Enheten godkänns enligt CF-INS-012. 100% av ventilerna provas.

Tätetsprovning av sätet

Ventilerna, monterade enligt bilden nedan, utsätts för ett tryck på $(1,1 \times PN)$ under 1 minut för ventiler upp till DN 150. För ventiler av storleken DN 200 och större är provtiden 2 minuter. Ventilen måste hela tiden vara fullständigt tät medan vattentrycket ligger på och ingen typ av läckage eller droppar får förekomma. Enheten godkänns enligt CF-INS-012. 10 % av ventilerna upp till DN 300 provas. För dimensioner däröver provas samtliga, 100%. Proverna utförs av monterings- och provningspersonalen, som använder sig av egenkontroll kompletterad med stickprovskontroll utan förvarning utförd av personal från kvalitetskontrollen. Trycket måste vara oförändrat under hela provtiden.

